

30° - 95°C.

Temperiergerät amh-090-9-a für die Halbleiterherstellung

amcoss Temperiergerät amh-090-9-a (Heat Exchanger) für Halbleiterhersteller als adäquater Ersatz für bestehende OEM-Geräte im Temperaturbereich von 30° - 95°C.

Produkt-Highlights_

- // Geeignet für Wasser und Wasser-Glykol-Mischungen bis 95°C
- // Hochwertige Edelstahlpumpe mit max. 9 bar
- // Kommunikation mit gängigen Heat-Exchanger Interfaces (AMAT 5000 Analog, RS-485,...)
- // Vollautomatische Regelung der Leitfähigkeit des Prozesswassers
- // Die Lebensdauer der externen DI-Patrone wird durch ihre geregelte Einbindung um ein Vielfaches verlängert
- // Spannungsversorgung 400V/50Hz oder 208V/50Hz)
- // Hohe Kosteneffizienz durch niedrige Anschaffungskosten und geringe Wartungskosten (Verschleiß, DI-Patrone, Leistungsbedarf)

Weitere Produktmerkmale_

- // Heizelement, Plattenwärmetauscher und Vorratsbehälter aus nicht korrodierendem Edelstahl
- // Mikroprozessor-Regler (Dreipunkt) mit Temperaturüberwachung und Selbstoptimierung
- // 0.1°C-Anzeige
- // Local-Mode, Full-Remote- oder Semi-Remote-Modus
- // Anzeige von Systemdruck und Temperatur
- // Durchflussüberwachung über Grenzwertschalter (einstellbar)
- // Anzeige des spezifischen Widerstandes des Prozesswassers
- // wahlweise mehrere Prozesswasser-Kreisläufe, sowie ein geregelter Kreislauf zu DI-Patrone
- // Integrierter Trockenlaufschutz
- // Automatische Niveauüberwachung
- // Schmutzfilter im Kühlwasserkreislauf
- // Servicefreundlichkeit, einfachste Bedienung
- // Optional: Schnellkupplungen von verschiedenen Herstellern (z.B. Swagelok, Parker,...)



WASSER GLYKOL

daten.

Temperiergerät amh-090-9-a

Max. Vorlauftemperatur Prozesswasser	95°C
Medium Prozesswasser	50% DI-Wasser, 50% Glykol
System	geschlossen, druckbegrenzt
Heizleistung	6 kW
Kühlleistung – 20°C Hauswasser, 28°C Prozesswasser	8 kW
Pumpendruck max. bei 400V/50Hz	9 bar max.
Tank-Volumen	18l
Pumpenleistung	0.75 kW
Anzahl Kanäle Prozesswasser	Nach Kundenspezifikation
Anzahl Kanäle für DI-Patrone (geregelt)	1
Material Prozesswasserkreislauf	Edelstahl
Anschlüsse Prozesswasser	Verschiedene Anbieter möglich, z.B. Swagelok, Parker, ...
Betriebsspannung Pumpe – Standard 50Hz	208 V / 3Ph
Betriebsspannung Pumpe – optional 50Hz	200 – 210 V
Abmessungen B / T / H	410 / 820 / 1020 mm
Gewicht	100 kg

Lieferumfang_

// Glykol-Wasser Temperiergerät amh-090-9-a mit

- _ hochwertiger Edelstahlpumpe mit max. 9bar
- _ Edelstahl-Verrohrung
- _ einem Temperaturbereich bis 90°C
- _ 1 Kanal für die DI Patrone
- _ automatischer Regelung der DI-Patrone
- _ Betriebsspannung 208V/50Hz,
andere Spannungen optional

// Mehrere Kreisläufe (optionaler Ankupplung mit Schnellkupplungen)

- _ Swagelok SS-QTM2A-B-600, SS-QTM2-D-600,
QC4-B-400, QC4-D-400
- _ Parker SH-4-62, SH-4-63

// Anschlusskabel / Netzkabel

- _ Standard 380V
- _ Optional 200V

// Bedienungsanleitung in Deutsch / Englisch

ANWENDUNGSBEREICHE

Prozesse_

- // Trockenätzen (z.B. RF/Microwave)
- // Nassätzen
- // Dry Deposition (e.g. CVD, SACVD, PVD)
- // Wet Deposition (e.g. ECP)
- // Ion Implantation

Komponenten_

- // Prozesskammern
- // Kammerwände
- // Kathoden
- // Elektroden
- // Chucks